



Introduction

Le groupe electrogene d'Aksa fournit la fiabilité et la performance idéale aux installations fixes, aux champs d'utilisation d'alimentation de remplacement ou continue. Pour tous les groupes electrogenes produits, le pré-test de produit et le test de production d'usine sont faits.

puissance

3 Phase, 60 Hz, PF 0.8

Tension (V)	Puissance de secours (ESP)		Puissance principale		Courant de veille
	kW	kVA	kW	kVA	
480 / 277	148,0	185	148.00	185	223

"STANDBY RATING (ESP) En cas de coupure d'alimentation du réseau fiable, l'électricité de variable est utilisée pour la fourniture de puissance à la charge. ESP est appropriée avec ISO8528. Il n'a pas été autorisé à surcharger.

PRIME RATING (PRP) L'électricité de variable est utilisée pour la fourniture de puissance à la charge, pour l'heure illimitée de fonctionnement annuel. PRP est approprié avec ISO3046. Selon ISO3046, il est utilisé pour 10% sur chargement pendant 1 heure en 12 heures de période de fonctionnement.

Caractéristiques générales

Nom du modèle	APG 185-6 LPG
Fréquence (Hz)	60
Type de carburant	LPG
Marque et modèle du moteur	PSI 10LT
Marque et modèle de la génératrice	Mecc Alte ECP 34-1L/4 C
Modèle de panneau de commande	DSE 6120
Capoté	AUL6A

Spécifications du moteur

Données GENERALES

Fabricant	PSI
Modèle de moteur	10LT
Nombre de cylindres	6 cylindres en ligne



Alésage (mm)	126 (5)
Course (mm.)	130 (5,1)
Déplacement (lt.)	9,7 (593,7)
Ratio de compression	10,5:1
Régime moteur (tr/min)	1800
Puissance en veille (kW/HP)	168 (225)
Puissance principale (kW/HP)	168 (225)
Quantité de chauffe-bloc	1
Puissance du chauffe-bloc (Watts)	1500
Système de gouverneur	ECU
Filtre à air	Type sec
Aspiration	Turbochargé et post-refroidi

Système de lubrification

Capacité d'huile (lt)	24
Max. Température de l'huile (°C)	105 (221)

Système de carburant

Type de carburant	LPG
Type et système d'injection	Spark-Ignited
Type de pompe à carburant	-

Système électrique

Tension de fonctionnement (Vcc)	24 Vdc
Batterie et capacité (Qté/Ah)	1/85

Système de refroidissement

Méthode de refroidissement	Refroidi à l'eau
	27 (7,1)

Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m³/min.)	30,3
Température des gaz d'échappement. (°C)	632 (1170)

Radiateur

Capacité totale du liquide de refroidissement (lt)	59
Débit d'air du ventilateur de refroidissement (m³/min.)	399

Consommation de carburant

Consommation de carburant, Prime a %100 de charge (lt/hr)	83,7 (43,1)
---	-------------



Caractéristiques de la génératrice

Fabricant	Mecc Alte
Modèle de la génératrice	ECP 34-1L/4 C
Fréquence (Hz)	60
Puissance (kVA)	180
Tension (V)	480
Phase	3
Régulateur	DSR
Régulateur de tension	1
Système d'isolation	H
protection	IP23
Facteur de puissance nominal	0.8
Poids groupe électrogène Complet (kg)	423
Classe d'élévation de température	H
Air de refroidissement (m³/min)	29.2

Caractéristiques du capotage

Length3	4108 (162)
Width3	1463 (58)
Height3	1837 (73)

Panneau de contrôle

Fabricant	DSE
Modèle de module de commande	DSE 6120
Ports de communication	CANBUS



1. Boutons de navigation du menu
2. Bouton fermeture secteur
3. Affichage principal de l'état et de l'instrumentation
4. Alarme LED
5. Bouton fermeture GE
6. LED d'état
7. Boutons de sélection des opérations



Appareils standards

- DSE, module de commande de panne secteur automatique modèle 6120.
- Entrée chargeur de batterie 198-264 volts, sortie 27,6 V 5 A (24 V) ou 13,8 volts 5A (12 V)
- Bouton poussoir d'arrêt d'urgence et fusibles pour circuits de commande.

Unité de contrôle

Le module DSE 6120 a été conçu pour surveiller la fréquence du groupe electrogene, la tension, le courant, la pression d'huile moteur, les heures de fonctionnement, la température du liquide de refroidissement et les volts de la batterie.

Le module surveille l'alimentation secteur et passe au GE en cas de panne de courant.

Le DSE6120 indique également l'état de fonctionnement et les conditions de défaut, éteignant automatiquement le GE et donnant la véritable première condition de défaut de défaillance du GE. L'écran LCD indique le défaut. L'écran LCD indique le défaut.

Construction et finition

Composants installés dans un boîtier en tôle d'acier. Phosphate chimique, le pré-revêtement de l'acier fournit une surface résistante à la corrosion. La couche de finition en poudre composite de polyester forme une finition brillante et extrêmement durable. La porte à panneau verrouillable et à charnière offre un accès facile aux composants.

Installation

Le panneau de commande est monté sur un châssis avec un support en acier. Situé sur le côté droit du groupe électrogène (lorsque vous regardez le groupe électrogène à partir de l'alternateur)

options

Le capteur flexible peut être contrôlé avec la température, la pression, le pourcentage (avertissement / arrêt / déclenchement électrique)

- Paramètres de réglage locaux et surveillance depuis le PC au module de commande avec connexion USB (max 6 mt).

Liste de conformité du panneau de configuration

- Sécurité électrique / compatibilité CEM
- BS EN 60950 Équipement électrique professionnel.
- Norme d'immunité CEM BS EN 61000-6-2.
- Norme d'émission BS EN 61000-6-4 CEM

Chargeur de batterie statique

- Le chargeur de batterie est fabriqué avec le mode de commutation et la technologie SMD et il a un rendement élevé.
- La caractéristique V-I de sortie des modèles de chargeur de



batterie est très proche du carré et la sortie est de 5 A, 13,8 V pour 12 volts et 27,6 V pour 24 V. Entrée 198-264 volts AC.

- Le chargeur est équipé d'une diode de protection sur la sortie.
- Connectez la bobine du relais de panne de charge entre la sortie positive et la sortie CF.
- Ils sont équipés d'un filtre RFI pour réduire le bruit électrique émis par l'appareil.
- Entrée et sortie isolées galvaniquement, typiquement 4 kV pour une fiabilité élevée.

Équipement standard

- Moteur à gaz refroidi hydrauliquement
- Radiateur et ventilateur mécanique
- Cage de protection anti-contact avec les pièces rotatives et chaudes
- Alternateur de charge et moteur à marche électrique
- Accumulateur (avec acide plomb), câbles et support
- Réchaud du liquide de moteur bloc
- Châssis en acier et cales anti-vibration
- Tuyaux de connexion carburant flexible
- Alternateur de classe d'isolation H et unique palier
- Compensateur en acier flexible et silencieux de capacité industrielle
- Appareil de charge accumulateur électronique
- Manuel d'utilisation et de montage

Certificats Aksa

Directive

- 2006/42/CE : Directive sur la sécurité des machines
- 2004/108/CE : Directive sur la compatibilité électromagnétique
- 2006/95/CE : Directive sur la basse tension

Normes

- EN ISO 8528-13:2016 : Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par moteurs alternatifs à combustion interne alternatif entraînés par moteur à combustion interne - Partie:13 : Sécurité

- Charges et surcharges maximales basées sur la puissance brute au volant ISO 3046.
- Données techniques basées sur les normes ISO 3046-1 de 77°F(25°C), 14,5Psia (100kPa) et 30% d'humidité relative.
- Les tolérances de production des moteurs et des composants installés peuvent expliquer des variations de puissance de $\pm 5\%$. L'altitude, la température et les restrictions excessives d'échappement et d'admission doivent être appliquées aux calculs de

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications au modèle, aux spécifications techniques, à la couleur, à l'équipement et aux accessoires sans préavis.

02/08/2026



puissance.

- Tous les calculs de combustible et thermiques, sauf indication contraire, sont effectués à une charge nominale ISO 3046 en utilisant un PCI pour le GN de 48,17 MJ/kg.
- À 0,5 in-H₂O de restriction de colis à STP
- Volume calculé avec une densité de 0,717 kg/m³ pour le GN et 0,51 kg/L pour le GPL,